



### Descrição do produto

O MS HÍBRIDO TEK BOND é um polímero monocomponente e cura quando exposto a umidade do ar, não contém isocianatos, possui uma boa resistência aos raios ultravioletas, uma excelente facilidade na aplicação e adere uma vasta gama de materiais como, borracha, vidro, cobre, alumínio, aço entre outros, proporcionando adesão instantânea, com alta força de união.

Devido a sua elasticidade e seu alto poder de adesão em diversos tipos de materiais, o produto veda e sela de maneira diferenciada com alta performance, podendo ser utilizado em diversos segmentos, como da indústria, construção civil, metalurgia, automotiva, entre outras.

### Propriedades físicas

Aparência (visual):	Pasta tixotrópica
Cor:	Branco e Cinza
Tempo de formação de película:	≤30min
Tempo de cura a 23°C e U.R. 50 %:	≥2,5mm / 24 horas
Densidade a 25 °C:	1,58 ± 0,10 g/mL
Temperatura ideal de aplicação:	+ 5 a 45°C
Temperatura de trabalho:	- 40 a 120°C
Alongamento à ruptura:	≥500 %
Dureza Shore A:	35 a 55
Recuperação elástica:	85 %
Resistência à tração:	≥1 MPa
Resistência ao cisalhamento:	2,3 N/mm <sup>2</sup>
Resistência a água:	Excelente
Característica Tixotrópica:	≤1mm

## Aplicações Típicas

- Sistemas de refrigeração, aquecimento e ventilação;
- Vedação e selagem de chapas na produção de vagões, contêineres e carrocerias;
- Pode ser usado na fixação de painéis, chapas de madeira, cortiça, molduras, placas de isolamento, MDF aglomerado, tijolo, concreto, metais, pedras, espelhos e painéis acústicos;
- Suporta até 200kg a cada 10 cm após a cura total;
- Aplicações internas e externas em juntas de dilatação na vertical e horizontal;
- É indicado tanto para aplicações internas como externa.
- Esse produto atende aos requerimentos da ASTM C920 e ISSO 11600.

## Limitações de uso

O MS HÍBRIDO não é recomendado para as seguintes situações:

1. Para superfícies que eliminam óleo;
2. Contato direto com alimentos;
3. Movimentação articular superior a 25%;
4. Montagens de vidros estruturais.

## Instruções de uso e manuseio

1. As superfícies de aplicação devem ser limpas com álcool ou acetona, secas e firmes. Isentas de oleosidade e poeiras. Não utilizar querosene ou gasolina para a limpeza das superfícies.
2. Caso haja necessidade aplique a fita crepe para proteger as áreas onde não se deseja aplicar produto.
3. Cortar a ponta do cartucho e cortar o bico aplicador em um ângulo de 45° no tamanho e espessura desejada. Rosquear o bico no cartucho aplicador e colocar na pistola aplicadora.
4. Aplicar o produto na área desejada e fazer o acabamento.
5. **IMPORTANTE:** logo após a aplicação, remover a fita crepe antes que o adesivo forme a película.
6. Após o uso, mantenha o bico aplicador no cartucho e deixe uma pequena quantidade de produto acima do bico para formar um tampão. Na reutilização, retire o tampão. Após aberto reutilizar o produto em até duas semanas.
7. Se as peças forem pesadas, durante a colagem orientamos a colocação de grampos ou ganchos para que não haja a movimentação da peça a ser colada até a secagem total do adesivo.
8. A cura total é de 24 horas a 48 horas em função do clima, quantidade de adesivo e peso das peças a serem fixadas. Observação: o excesso de adesivo no substrato pode ser retirado com acetona.

## Embalagens disponíveis

A Tekbond disponibiliza: Cartuchos de 400 g / Sachê 845 g / Balde de 25 Kg

## Armazenamento e Validade

Manter em embalagem fechada em local seco e fresco, a temperaturas entre + 5 °C e 25 °C. Para evitar a contaminação do produto não utilizado, não retorne qualquer material ao seu recipiente original.

**IMPORTANTE:** As informações contidas nesta Ficha Técnica foram obtidas em fontes respeitáveis. Nem a Tekbond e nem as marcas por ela produzida se responsabilizam pelo uso das informações ou pela utilização, aplicação ou processamento do produto aqui descrito. Os usuários deverão permanecer atentos aos possíveis riscos decorrentes da utilização imprópria do produto. Material fornecido pelo exportador do produto.

