

Descrição do Produto



O adesivo **TEKBOND 045** é um vedante químico anaeróbico, de média viscosidade, baixa resistência à desmontagem e alta resistência à pressão. Uma vez aplicado, impede a corrosão e vazamentos entre as conexões metálicas. É recomendado principalmente para vedações de conexões hidráulicas e pneumáticas: sistema de refrigeração e gases. Não polui os sistemas e pode ser desmontado com ferramentas manuais simples.

Propriedades Físicas - Líquido

Aparência (visual):	Líquido roxo
Viscosidade a 25 °C:	8.500 a 20.000 cps
Densidade a 25 °C:	1,09 a 1,11 g/mL
Ponto de Fulgor (TCC):	> 93 °C
Tempo de Armazenamento à 20°C:	18 meses
Cura inicial:	≤ 20 minutos
Cura total:	24 horas

Propriedades Físicas - Curado

Aparência (visual):	Sólido roxo
Temperatura de operação:	- 60 a 150 °C
Preenchimento de folga:	0,10 mm
Resistência à pressão N/mm² (PSI):	≥ 70,5 (≥ 10.000)

Instruções de uso e manuseio

1. Para um melhor desempenho as superfícies devem ser limpas, isentas de oleosidade e sujeira.
2. Para materiais inativos como aço inox, alumínio, ferro fundido e zamac recomendamos a utilização do Ativador T: Acelerador de cura para os adesivos anaeróbicos (ativa e limpa superfícies metálicas ou inertes).
3. Aplicar o produto 045 no local ao qual se deseja unir espalhando-o uniformemente.
4. Monte as peças e aperte os encaixes até que o alinhamento apropriado seja obtido.
5. Os encaixes corretamente apertados selarão imediatamente a baixas pressões.
6. As desmontagens das peças, como por exemplo, em tubulações podem ser feitas com ferramentas manuais. As peças podem ser reutilizadas removendo os resíduos com uma escova apropriada e reaplicando o vedador 045 no local desejado. Podem ser realizados pré-testes para averiguar a vedação após a montagem, utilizando baixas pressões (< 0,5 bar). A cura total ocorrerá em 24 horas.

Nota: Os adesivos anaeróbicos curam na ausência de ar e entre as partes metálicas, o excesso de adesivo pode ser removido com pano.

Instruções de armazenamento

Manter fora do alcance das crianças. Manter em local fresco a temperatura de 15 a 25°C, longe de metais e produtos químicos.

Informações gerais

Não utilizar para vedação de linhas de oxigênio líquido, em altas concentrações de cloro ou em materiais fortemente oxidantes, pois pode ocorrer explosão. Não é recomendado para plásticos. Em caso de contato com a pele e olhos lavar com água em abundância.

Para maiores informações e manipulação segura deste produto consulte a **FISPQ** – Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos.

Embalagens disponíveis

A Tekbond disponibiliza embalagens de 10g, 50g, 250g.

IMPORTANTE: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram obtidas em fontes respeitáveis. Nem a Tekbond e nem as marcas por ela produzida se responsabilizam pelo uso das informações ou pela utilização, aplicação ou processamento do produto aqui descrito. Os usuários deverão permanecer atentos aos possíveis riscos decorrentes da utilização imprópria do produto. Material fornecido pelo exportador do produto.